

Dimensioni delle flange EN 1092-1 Piane tipo- 01 pn 10 con superficie piana e tre righe per la tenuta della guarnizione



DN	Dimensioni di accoppiamento					Diametro del foro B1	Spessore Flangia C1	Tolleranze su spessori + /-mm	Massa netta alla quota nominale kg
	Diametri			Bulloni					
	esterno flangia	cerchio dei bulloni	fori bulloni	Nr	Tipo				
	D	K	L						
15	95	65	14	4	M12	22,0	14	1	0,67
20	105	75	14	4	M12	27,5	16	1	0,94
25	115	85	14	4	M12	34,5	16	1	1,11
32	140	100	18	4	M16	43,5	18	1	1,82
40	150	110	18	4	M16	49,5	18	1	2,08
50	165	125	18	4	M16	61,5	20	1.5	2,59
65	185	145	18	4;8	M16	77,5	20	1,5	3,32
80	200	160	18	8	M16	90,5	20	1.5	3,60
100	220	180	18	8	M16	116,0	22	1.5	4,39
125	250	210	18	8	M16	141,5	22	1.5	5.41
150	285	240	22	8	M20	170,5	24	1.5	7.14
200	340	295	22	8	M20	221,5	24	1.5	9,27
250	395	350	22	12	M20	276,5	26	1.5	11,82
300	445	400	22	12	M20	327,5	26	1.5	13,62
350	505	460	22	16	M20	359,5	30	1.5	20,38
400	565	515	26	16	M24	411,0	32	1.5	27,52
450	615	565	26	20	M24	462,0	36	1.5	33,57
500	670	620	26	20	M24	513,5	38	1.5	40,22
600	780	725	30	20	M27	616,5	42	1.5	54,46
700	895	840	30	24	M27	714,2	50	2	62,50
800	1015	950	33	24	M30	815,8	56	2	83,01
900	1115	1050	33	28	M30	917,4	62	2	95,81
1000	1230	1160	36	28	M33	1019,0	70	2	118,33
1200	1455	1380	39	32	M36	1222,0	83	2	165,17
1400	1675	1590	42	36	M39	1426,0	*	2	
1600	1915	1820	48	40	M45	1630,0	•	2	
1800	2115	2020	48	44	M45	1832,0	•	2	
2000	2325	2230	48	48	M45	2036,0	•	2	

* Le tolleranze sugli spessori sono relative a flange lavorate meccanicamente sulle due superfici!

• Specifica da parte del committente!

N.B.- La misura del DN 65 / specifica da parte del committente - 4 / 8 fori!