



**Curve long radius
($R=1,5 d$)**

STD - XS

misure di conversione

Norme: ANSI B 16.9
 Acciai: Al carbonio ASTM A.234 WPB
 Estremità: Smussate a norma ANSI B 16,25
 Certificato: 3.1.B

	DN	DE	c	a	b	e
	1/2"	21,3	76	38	48	15,9
	3/4"	26,7	58	29	43	11,1
	1"	33,4	76,2	38,1	55,6	22,2
	1 1/4"	42,2	95,2	47,6	69,8	25,4
	1 1/2"	48,3	114,3	57,2	82,6	28,6
	2"	60,3	152,4	76,2	106,4	34,9
	2 1/2"	73,0	190,5	95,2	131,8	44,4
	3"	88,9	228,6	114,3	158,8	50,8
	3 1/2"	101,6	266,7	133,4	184,2	57,2
	4"	114,3	304,8	152,4	209,6	63,5
	5"	141,3	381,0	190,5	261,9	79,4
	6"	168,3	457,2	228,6	312,7	95,2
	8"	219,1	609,6	304,8	414,3	127,0
	10"	273,0	762,0	381,0	517,5	158,8
	12"	323,8	914,4	457,2	619,1	190,5
	14"	355,6	1066,8	533,4	711,2	222,2
	16"	406,4	1219,2	609,6	812,8	254,0
	18"	457,2	1371,6	685,8	914,4	285,8
	20"	508,0	1524,0	762,0	1016,0	317,5
	22"	558,8	1676,4	838,2	1117,6	342,9
	24"	609,6	1828,8	914,4	1219,2	381,0

Ogni curva è marcata secondo quanto prescritto dalle norme ASTM A234 e cioè:

- a. marchio del fabbricante
- b. materiale e n. colata
- c. numero della schedula o spessore nominale
- d. Dimensione