



Flange cieche in acciaio PN 10 - PN 16

Flange cieche in acciaio UNI 6092-67 PN 10

Indicazioni per la designazione DN	a	b	D	f	N.fori	Filettatura
10	60	14	90	14	4	M 12
15	65	14	95	14	4	M 12
20	75	16	105	14	4	M 12
25	85	16	115	14	4	M 12
32	100	16	140	18	4	M 16
40	110	16	150	18	4	M 16
50	125	18	165	18	4	M 16
65	145	18	185	18	4	M 16
80	160	20	200	18	4	M 16
100	180	20	220	18	8	M 16
125	210	22	250	18	8	M 16
150	240	22	285	22	8	M 20
175	270	24	315	22	8	M 20
200	295	24	340	22	8	M 20
250	350	26	395	22	12	M 20
300	400	26	445	22	12	M 20
350	460	26	505	22	16	M 20
400	515	26	565	25	16	M 22
450	565	26	615	25	20	M 22
500	620	28	670	25	20	M 22

Flange cieche in acciaio UNI 6093-67 PN 16

Indicazioni per la designazione DN	a	b	D	f	N.fori	Filettatura
Per DN da 10 a 65 impiegare le flange del tipo PN 10 UNI 6092-67						
80	160	20	200	18	8	M 16
Per DN da 100 a 175 impiegare le flange del tipo PN 10 UNI 6092-67						
200	295	24	340	22	12	M 20
250	355	26	405	25	12	M 22
300	410	28	460	25	12	M 22
350	470	30	520	25	16	M 22
400	525	32	580	30	16	M 27
450	585	32	640	30	20	M 27
500	650	34	715	33	20	M 30